



## NOVEDADES LOGISTICS MADRID 2015

### SOLUCIONES **BATCH PICKING**, PREPARACIÓN DE VARIOS PEDIDOS

Electrotec Software y control, presenta su gama de productos para la preparación de ordenes/pedidos caracterizados por "multi-order picking" cuyo objetivo es minimizar el tiempo empleado en las acciones repetitivas de carga y extracción de la misma ubicación de producto. Una sola persona "Picker" se desplaza por el almacén y selecciona los productos completando **varias órdenes en un solo desplazamiento**. Este sistema se utiliza en aplicaciones para el sector alimentario, no alimentario, moda y **comercio electrónico**.

### CARROS DE PICKING

Los carros de picking combinan una variedad de tecnologías y aseguran una rápida y precisa colocación durante el proceso de recogida. Estos sistemas automatizan la recogida de múltiples órdenes simultáneamente. Permiten asegurar que la cantidad cargada o extraída sea la correcta y también su ubicación. Los carros Mobile Pick pueden aumentar notablemente la velocidad de recogida hasta un 200%.

#### Solución efectiva para:

- e-commerce y suministro directo al consumidor. Suministro a 3PL (Third-party logistics (3PL))
- Operaciones donde las ordenes no son más de dos líneas, tamaños de producto pequeños y que se pueden agrupar de 12 a 30.
- Operaciones con una variedad de tipos de SKU (artículos), que no encajan en los perfiles de alta, media y baja rotación. Operaciones que no justifican la instalación de tecnología de picking automatizada para productos SKU de baja y media rotación.
- Operaciones que no justifican la inversión de tecnología picking por la deslocalización de los productos SKU
- Almacenes sin transportadores y/o clasificadores.



## **DPMobilePICK SMART**

- **Autónomo.** Gestiona las órdenes de trabajo secuencialmente.
- **Operativa Put-to-light** mediante el envío / recepción de ficheros de pedidos desde el software de gestión del usuario (WMS o ERP).
- **Wifi.** Comunicación remota para monitorización de los trabajos en curso en tiempo real.
- Software de gestión, EsoftLite, incluye las siguientes funcionalidades:
  - Asignación de cajas en las posiciones de picking
  - Trazabilidad del Preparador
  - Indicador del Rendimiento de la Preparación en tiempo real
  - Notificación de faltas de stock.
- **Panel PC industrial.** Pc táctil de 12,1" para guiar a los operarios por el almacén a las ubicaciones correctas. Los carros móviles más productivos integran una interfaz táctil y pantalla a color.



## **DPMobilePICK**

- **Wifi.** El SGA gestiona todas las funciones del carro mediante la conexión wifi.
- **Batería LiFePo4** de altas prestaciones, con una durabilidad de 1500 ciclos de carga al 85%.
- **Diseño modular.** Abarca una amplia gama de aplicaciones gracias a su versatilidad para combinar diversas opciones.





## CARRO DE PICKING PARA **ALMACENES DE FRÍO**

Electrotec presenta un carro de preparación de pedidos modular ideal para almacenes refrigerados y congelados hasta para temperaturas de  $-20^{\circ}$ . Equipado con un sistema semi-automático de guiado, permite la reducción de los tiempos de trabajo, disminuyendo el tiempo de permanencia del "picker" en ambientes fríos.

El reparto de la carga en el carro, permite controlar el ritmo de trabajo, evitando sobreesfuerzos en los desplazamientos durante la recogida. El sistema mejora la productividad de los trabajadores en entornos de almacenamiento en frío, mejorando la precisión en la preparación de pedidos y la aceleración de los tiempos de envío.

En ambientes de trabajo difícil, como es la preparación de pedidos en almacenes de frío, el personal debe llevar trajes especiales con guantes para proteger las extremidades del enfriamiento localizado. Esta vestimenta entorpece la extracción de las mercancías y la operación con dispositivos, para ello el carro dispone de un displays con sensores de detección de mano que facilitan la validación y comprobación de los productos.

El carro está equipado con una batería de cristal de plomo adaptada a temperaturas de hasta  $-40^{\circ}\text{C}$ . La estructura física dispone de ruedas giratorias especialmente diseñadas para frío.

Ventajas:

- Reducción de los tiempos de trabajo, gracias al sistema de guiado y la recogida y preparación de varios pedidos simultáneamente
- Facilidad de operación con sensor detector de mano
- Mejora de la trazabilidad
- Adaptabilidad (configurable en estantes y displays)

**ELECTRONICA ADAPTADA  
BATERIAS DE LEAD - CRYSTAL  
RUEDAS ESPECIALES**

**SENSOR DE INFRAROJOS  
PARA LA DETECCION DE MANO**





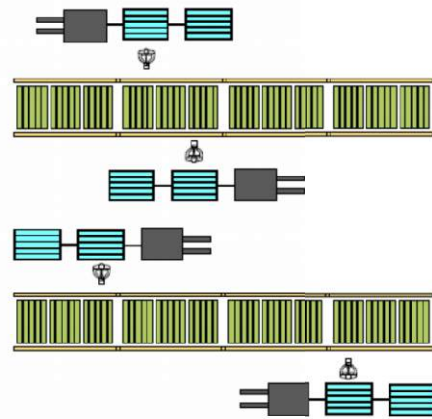
## CARRO DPTROLLER PARA *PICKING DE PALETS*

El carro Toller cuenta con un sistema Put-to-light para un carretilla eléctrica que soporta la carga de una paleta y que incorpora dos displays de 12 caracteres de la serie DPAZ1. La carretilla eléctrica puede transportar hasta un conjunto de 3 vagonetas articuladas. Cada una de las vagonetas dispone de un display a cada lado y un pulsador de validación.

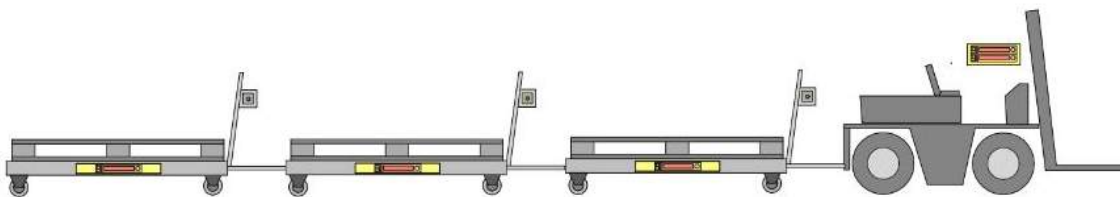
Al disponer de un sistema de guiado semi-automático y radiofrecuencia nos permite realizar la recogida de cajas en el almacén y ubicarlas sin errores en las vagonetas. Todo gestionado desde un programa instalado en un servidor.



VAGONETA



PICKING CON CARRO TROLLER



CARRO TROLLER PUT-TO-LIGHT



## SISTEMA DE PREPARACIÓN DE PEDIDOS DE **ALTO RENDIMIENTO POR PICK-TO-LIGHT & PUT-TO-LIGHT**

La nueva estantería clasificadora agiliza la preparación de pedidos. Gracias a sus dos caras con displays de guiado por luz, no es necesario hacer el picking por separado de cada pedido. Se pueden agrupar en un único paquete de trabajo tantos pedidos como casillas tenga la estantería (cada casilla corresponde con un pedido).

La clasificación y el empaque se ejecutan a la vez, lo que agiliza considerablemente la preparación de los pedidos. Una de las caras de la estantería sirve para la clasificación de los artículos en pedidos, la otra se utiliza para el empaque, se recoge la caja de pedido preparada.

La estantería clasificadora está dotada de displays luminosos. Cuando se ilumina una de las casillas, se está indicando al operario dónde tiene que colocar la mercancía (Put-to-Light) y qué cantidad. La señal luminosa en la casilla correspondiente se activa al escanear un artículo. En paralelo, en la parte posterior de la estantería cuando se completa un pedido, se ilumina la posición para la extracción y empaquetado de la caja de pedido.

Ventajas:

- Se trabajan paralelamente varios pedidos
- Mayor rapidez y exactitud en el picking
- Reducción de errores de picking
- Aumenta la productividad del almacén

### **Put-To-Light**



#### **Operación de Carga:**

- El operario lee el código del artículo y se encienden los pilotos en las posiciones donde colocar el artículo.
- El operario carga el artículo y confirma la carga en el piloto.

#### **Completado el pedido de un casillero:**

- Se enciende el piloto
- El operario extrae la caja
- Confirma la extracción en el piloto
- Se genera un albarán y verifica

### **Pick-To-Light**







## NUEVO **DISPLAY DE GRAN FORMATO** PARA LA SERIE DP

Electrotec presenta un nuevo display de gran tamaño, 340 x 75 mm, para mostrar la información general del proceso de picking.

El DPML24 se caracteriza por contar con 24 dígitos. Incorpora de serie un teclado de membrana de 4 teclas y un piloto RGB capaz de generar hasta 7 colores. El piloto cuenta con un caparazón difusor de luz diseñado para la señalización a larga distancia y perfecto para pasillos con mucha perspectiva.

Para facilitar la interacción con el operario se ha añadido una señal acústica (buzzer), que es configurable desde el sistema. Además, incluye una entrada de señal digital que puede ser un pulsador o fotocélula.

Con el DPML24 y su matriz de puntos, podremos visualizar todo tipo de información durante la preparación del pedido: símbolos, caracteres y números. Existe la posibilidad de presentar efectos en la información mostrada, tales como: alternancias, parpadeos, scroll horizontal, etc. La distancia de legibilidad es de hasta 30 m.

Sus dimensiones permiten mostrar dos líneas de información o bien una única con caracteres de gran tamaño. Esta flexibilidad facilita el trabajo del operario haciendo más interactivo el picking.