



## Caso práctico en COMERCIAL PECUARIA SEGOVIANA (GRUPO COPESE)

**Actividad:** grupo dedicado a un proceso integrado de producción de piensos y productos cárnicos de cerdo blanco e ibérico. Investiga, desarrolla y produce en las áreas de selección porcina, crianza, piensos, despiece y fabricación de embutidos y jamones.

## Un mejor papel

Un nuevo sistema de dosificación de bobinas reduce el consumo de celulosa por encima del 30%.

### EL DESAFÍO

Su necesidad de máxima higiene les exige utilizar celulosa desechable para la limpieza y secado de manos, guantes y ropa de un solo uso. El anterior sistema suministraba el papel en forma de tubo y sin limitaciones. Esto se traducía en un excesivo consumo y un mal aprovechamiento; las papeletras sellaban y desbordaban con largas tiras de hasta 2 m de longitud.

### LA SOLUCIÓN

Se ha instalado en el Grupo Copese un nuevo sistema de dosificación de bobinas de celulosa, que suministra el papel totalmente extendido y que mediante un sencillo dispositivo frontal, accionable con la mano o el antebrazo, desenrolla la bobina de forma continua y ajustada según las necesidades del usuario. El dispensador-dosificador denominado Universal permite utilizar las bobinas habituales de una y dos capas.

### LOS BENEFICIOS

Reducción de al menos el 30% en los consumos y costos de las bobinas de celulosa para el secado de manos, con la consiguiente disminución de residuos, conforme a la norma ISO 14001:2004. Igualmente, se ha obtenido un ahorro en los precios de compra de guantes y ropa desechable.



**Nombre de la compañía:** Celulosas Vascas

**Sector:** suministros y protección laboral.

**Actividad:** importa desde 1981 artículos relacionados con la seguridad e higiene: celulosas, guantes, ropa, bolsas de autocierre, recipientes, papeletras y contenedores. También distribuye directamente sus productos en hospitales, industrias y colectividades, preferentemente a través de almacenistas y distribuidores en Europa. Certificada con la ISO.