

Sistema de Drenaje Longitudinal sin Grava.

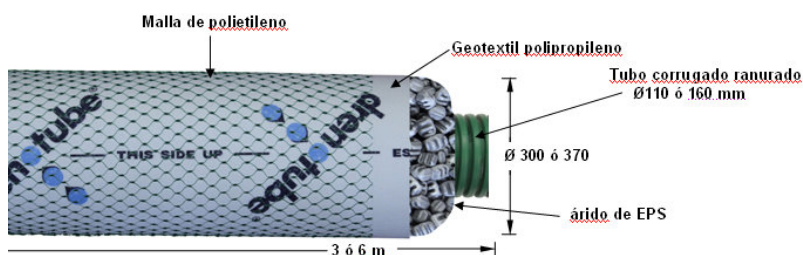
DRENOTUBE® proporciona un alto rendimiento de puesta en obra frente a los sistemas tradicionales. Incluye los tres componentes básicos de un sistema de drenaje longitudinal; geotextil, árido y tubo drenante, en un solo producto. Este geocompuesto cuenta con un árido artificial de EPS gracias al cual se prescinde de la grava para la construcción de los drenajes, lo cual supone un ahorro de tiempo, maquinaria y dinero. Por su fácil puesta en obra, durabilidad y calidad del drenaje instalado, el **DRENOTUBE®** mejora al sistema tradicional de construir los drenajes.



DRENOTUBE® es aplicable en todo tipo de drenajes longitudinales, tanto en obra pública, edificación como en agricultura, jardinería y paisajismo donde había drenaje francés. Las contribuciones son:

- Mayor capacidad de drenaje del suelo que el sistema convencional o la pantalla drenante. Debido al diseño del árido de EPS, 30 veces más efectivo que la grava ó 50 que la arena lavada.
- Mayor durabilidad que el sistema convencional o la pantalla drenante por la ventana sin geotextil en la parte inferior que facilita la autolimpieza del filtro.
- Fiabilidad al ser un producto industrial, con sus datos de rendimiento para los cálculos de los proyectistas, obtenidos en los ensayos realizados. Imposible hasta ahora con el dren francés hecho in situ.
- Producto que reduce la huella de carbono, en la fabricación del árido artificial se emplea más del 70% de EPS proveniente del mercado de reciclaje y todos los componentes del **DRENOTUBE®** son reciclables.

DRENOTUBE® es el preformado que permite la construcción de drenajes de forma más rápida, fácil y económica que el sistema tradicional con gravas. Ello se debe a que es un sistema "todo en uno", listo para desenvolver y conectar las barras dentro o fuera del sitio de instalación, posicionarlo y tapar con las tierras excavadas. Mientras que con el sistema tradicional son necesarias muchas maniobras para colocar el geotextil, traer, repartir y extender con maquinaria y manualmente la grava para embeber el tubo drenante y luego cerrar el paquete con geotextil. La construcción de drenes es aproximadamente 4 veces más rápida.



REFERENCIAS

- DR300L6: Ø110mm y longitud 6m
 - DR370L6: Ø160mm y longitud 6m
 - DR300L3: Ø110mm y longitud 3m *
 - DR370L3: Ø160mm y longitud 3m *
- * es pedido especial

Riesgo laboral minimizado para los operarios en la instalación, al no ser necesario estar dentro la zanja, al no estar expuestos a golpes por la maquinaria y/o grava y mover barras de solamente 10kg.

Como todo producto preformado industrial, **DRENOTUBE®** está sujeto a controles de calidad que garantizan cumplir las especificaciones. En cambio, los drenajes realizados in situ cuentan con una mayor susceptibilidad de contar con defectos constructivos puesto que dependen en mayor grado de la destreza de los operarios.

Más información en www.drenotube.com