



## PROPRIÉTÉS

- Grand rendement de mise en œuvre grâce à sa légèreté. Il n'y a pas besoin des machines pour son installation.
- Haute capacité de drainage.
- Imputrescible, ne se détériore pas au cours du temps.
- Il résiste aux parasites animaux ou végétaux.
- Le géotextile réalise la fonction de filtre, en retenant les fins du terrain et en permettant la libre circulation de l'eau, en évitant des possibles obturations du système d'évacuation de l'eau.
- Géotextile de polypropylène avec marquage CE et nombre de certificat de contrôle de production 1773-CPD-1/001.
- DRENOTUBE® incorpore des connecteurs entre modules d'application rapide.
- Haute résistance à compression et capacité excellent de drainage.

## DOMAINES D'APPLICATION

- Drainages longitudinaux dans de fossés.
- Drainages dans la base de murs de contention, des culées de ponts, pignons de faux tunnels.
- Drainages de terrains sportives, agricoles et jardins.

## COMPOSITION DRENOTUBE

- Tube annelé perforé de double paroi (intérieure lisse) de polyéthylène d'haute densité. Comprend le manchon de connexion.
- Particules de polystyrène expansé. Remplacent le gravier.
- Géotextile de filaments de polypropylène d'haute ténacité, non tissé, aiguillé et stabilisé aux rayons UV.
- Maille enveloppante de polyéthylène d'haute densité.



## LE DRAINAGE LONGITUDINAL SANS GRAVIER





## SYSTÈME DE DRAINAGE LONGITUDINAL SANS GRAVIER

**DRENOTUBE®** fournit un haut rendement de mise en œuvre par rapport aux systèmes traditionnels. Il inclut les trois composants basiques d'un système de drainage longitudinal dans un seul produit. Pour cela, sa mise en œuvre est amplement plus rapide par rapport au système traditionnel. Le géocomposite **DRENOTUBE®** dispose des particules de PSE grâce auxquelles le gravier n'est pas nécessaire pour la construction de drainages, ce qui suppose une épargne de temps, machinerie et argent.



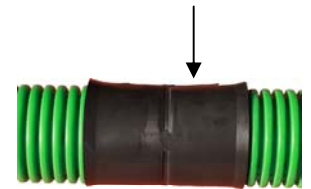
## DOMAINES D'APPLICATION

**DRENOTUBE®** est applicable dans les drainages longitudinaux dans l'agriculture, paysagisme et travaux publics: champs de culture, terrains sportives, jardins, sur la base de murs souterrains, structures de soutènement de faux tunnels, culées de ponts et fondations d'immeubles, etc.

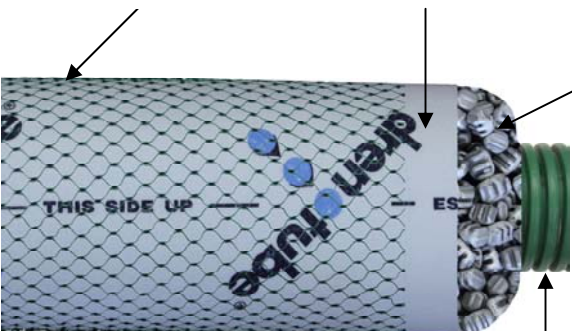
Les contributions de **DRENOTUBE®** sont:

- Moindre risque d'inondations prolongées des routes, des chemins forestiers, des terrains sportifs, des zones aménagées en espaces verts, des champs de golf, etc.
- Plus grande contrôle de flux d'eaux souterraines, prévention de la diffusion de contamination de sites de décharge.
- Plus grande contrôle du niveau phréatique.
- Dissipation de la pression hydrostatique sur des structures enterrées.
- Moindre affectations de structures enterrées par humidité.
- Plus grande durabilité du béton armé.

Manchon de connexion



Maille de polyéthylène    Géotextile polypropylène    Rembourrage EPS



Références	Dtube	Dtotal	Longeur
DR300L6:	Ø110mm	300mm	6m
DR370L6:	Ø160mm	370mm	6m
DR300L3:	Ø110mm	300mm	3m *
DR370L3:	Ø160mm	370mm	3m *

\* es pedido especial

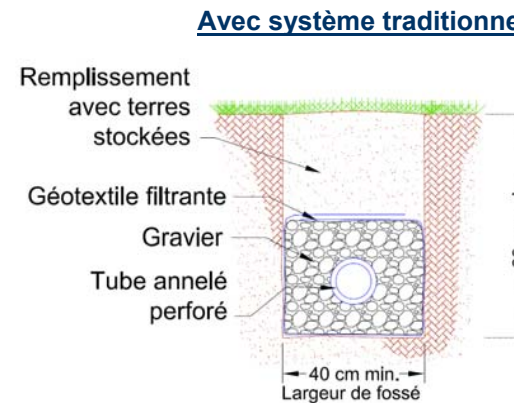
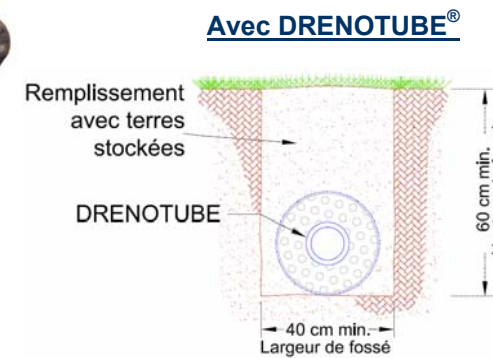
Tube annelé perforé

## AVANTAGES PAR RAPPORT AU SYSTÈME TRADITIONNEL

**DRENOTUBE®** permet la construction de drainages pour terres plus rapide, plus facile, et moins chère par rapport au système classique. Cela c'est grâce à qu'il est un système "tout en un", à qu'il n'a pas besoin de gravier et à sa légèreté.

### SYSTÈME "TOUT EN UN"

Alors qu'avec le système traditionnel beaucoup de manœuvres sont nécessaires pour placer le géotextile, le tube, pour répartir et étendre le gravier et pour finalement, fermer le géotextile, **DRENOTUBE®** seulement précise une seule opération: son placement. La construction de drainages avec **DRENOTUBE®** est 4 fois plus rapide qu'avec le système traditionnel.



### SANS GRAVIER

Le gravier nécessaire pour la construction de drainages avec le système traditionnel entraîne l'utilisation de machinerie pour son mise en place, pour faire une infinité de manœuvres pour sa distribution le long du drainage. Cela consomme beaucoup de recours et de temps. Avec l'usage de **DRENOTUBE®** on évite le gravier et tout ce qu'il comporte, en donnant lieu à une construction plus rapide et économique de drainages.

### TRÈS LÉGER

Son poids facilite le transport et la manipulation, en permettant une installation facile et rapide avec personnel non nécessairement spécialisé. Grâce à sa légèreté, un seul ouvrier est requis pour placer le module de 3 m et deux pour le placement des modules de 6 m. En plus, sa légèreté entraîne un risque de travail nul pour les ouvriers.

### PRODUIT PRÉFORMÉ

Comme tout produit préformé industriel, **DRENOTUBE®** est soumis aux contrôles de qualité stipulés. En revanche, les drainages réalisés in situ ont une plus grande susceptibilité d'avoir de défauts constructifs puisqu'ils dépendent plus de l'habilité des ouvriers au moment de leur construction.

### DURABILITÉ

Avec l'usage de **DRENOTUBE®** la consommation d'aride diminue, par conséquent, on évite la prolifération de centres pour son extraction. Parallèlement, pour la fabrication du **DRENOTUBE®** s'emploient des polymères recyclés.

