



PROPIEDADES

- Gran rendimiento de puesta en obra a consecuencia de su ligereza. No precisa maquinaria para su instalación.
- Alta capacidad drenante.
- Imputrescible, no se deteriora con el paso del tiempo.
- Resiste a parásitos animales o vegetales.
- El geotextil realiza la función de filtro, reteniendo los finos del terreno y permitiendo la libre circulación del agua, evitando posibles obturaciones del sistema de evacuación del agua.
- Geotextil de polipropileno con marcado CE con número de certificado de control de producción 1773-CPD-1/001.
- DRENOTUBE® incorpora conectores entre módulos tipo manguito de enchufe rápido.
- Alta resistencia a compresión y excelente capacidad de drenaje.

CAMPO DE APLICACIÓN

- Drenes longitudinales en zanja.
- Drenajes en la base de muros de contención, estribos de puente, hastiales de falsos túneles, contrabóvedas de túneles.
- Drenaje de campos deportivos, agrícolas, jardinería.

COMPOSICIÓN DRENOTUBE

- Tubo ranurado corrugado de doble pared (interior liso) de polietileno de alta densidad, tanto pared interna como externa. Incorpora manguito de conexión rápida.
- Agregado de poliestireno expandido. Sustituye la grava.
- Geotextil de filamentos de polipropileno de alta tenacidad, no tejido agujado y estabilizado a los rayos UV.
- Malla envolvente de polietileno de alta densidad.



EL DRENAJE LONGITUDINAL SIN GRAVA



SISTEMA DE DRENAJE LONGITUDINAL SIN GRAVA

DRENOTUBE® proporciona un alto rendimiento de puesta en obra frente a los sistemas tradicionales. Incluye los tres componentes básicos de un sistema de drenaje longitudinal en un solo producto. Por ello, su puesta en obra es mucho más rápida que la del sistema tradicional. El geocompuesto **DRENOTUBE®** cuenta con un relleno de EPS gracias al cual se prescinde de la grava para la construcción de los drenajes, lo cual supone un ahorro de tiempo, maquinaria y dinero.



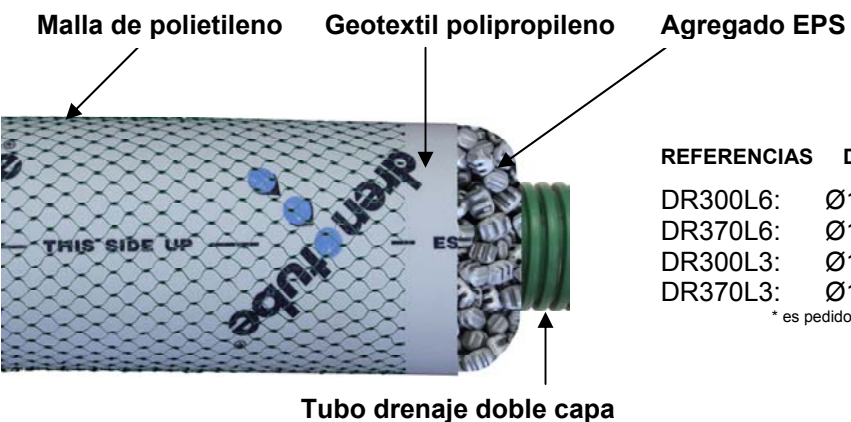
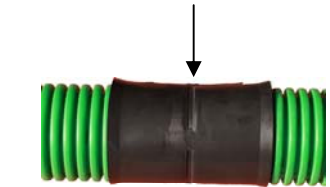
CAMPOS DE APLICACIÓN

DRENOTUBE® es aplicable en todo tipo de drenes longitudinales, tanto en agricultura, paisajismo como en obra pública: campos de cultivo, campos deportivos, jardines, trasdosados de muros de contención, estructuras de sostenimiento de falsos túneles, estribos de puente, cimentaciones de edificación.

Las contribuciones de **DRENOTUBE®** son:

- Menor riesgo de encharcamiento prolongado de carreteras, pistas forestales, campos deportivos, zonas ajardinadas, campos de golf.
- Mayor control de los flujos de aguas subterráneas, prevención de la difusión de contaminación en vertederos.
- Mayor control del nivel freático.
- Disipación de la presión hidrostática en estructuras enterradas.
- Menor incidencia de afectaciones de estructuras enterradas por humedad.
- Mayor durabilidad del hormigón.

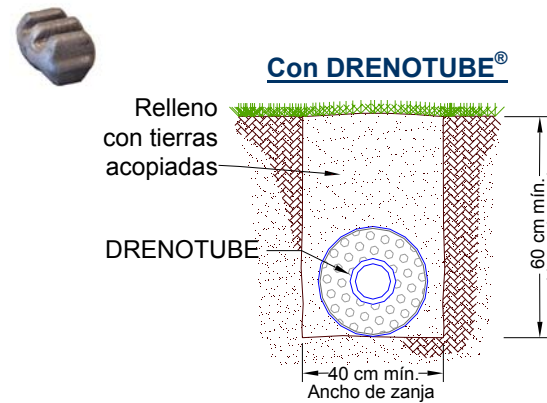
Manguito de unión rápida



REFERENCIAS	Dtubo	Dtotal	Longitud
DR300L6:	Ø110mm	300mm	6m
DR370L6:	Ø160mm	370mm	6m
DR300L3:	Ø110mm	300mm	3m *
DR370L3:	Ø160mm	370mm	3m *

* es pedido especial

VENTAJAS FRENTE AL SISTEMA TRADICIONAL



DRENOTUBE® permite la construcción de drenajes de tierras de forma más rápida, fácil y económica que el sistema tradicional. Ello se debe a que es un sistema “todo en uno”, que no se precisa grava y a su ligereza.

SISTEMA “TODO EN UNO”

Mientras que con el sistema tradicional son necesarias muchas maniobras para colocar el geotextil, repartir y extender la grava y luego cerrar el geotextil, **DRENOTUBE®** solamente precisa un solo paso: su colocación. Además, al contar con módulos de 6 y 3 m, la construcción de drenes es aproximadamente 4 veces más rápida que con el sistema tradicional.

SIN GRAVA

La grava necesaria para la construcción de drenajes con el sistema tradicional comporta disponer de maquinaria en obra para hacer un sinfín de maniobras para su reparto a lo largo del drenaje. Ello consume muchos recursos y tiempo. Con el uso de **DRENOTUBE®** se prescinde de la grava y todo lo que supone su puesta en obra, dando lugar a una construcción de drenajes más rápida y económica.

MUY LIGERO

Su peso facilita el transporte y la manipulación, permitiendo una rápida y fácil instalación con personal no necesariamente especializado. Dada su ligereza solamente se precisa un operario para colocar el módulo de 3 m y dos para la colocación del de 6 m. Además, su ligereza comporta un riesgo laboral nulo para los operarios.

PRODUCTO PREFORMADO

Como todo producto preformado industrial, **DRENOTUBE®** está sujeto a controles de calidad. En cambio, los drenajes realizados in situ cuentan con una mayor susceptibilidad de contar con defectos constructivos puesto que dependen en mayor grado de la destreza de los operarios a pie de obra.

SOSTENIBILIDAD

Con el uso de **DRENOTUBE®** se limita el consumo de árido y por consiguiente, se evita la proliferación de centros de extracción a cielo abierto. Paralelamente, en la fabricación del geocompuesto **DRENOTUBE®** se emplean polímeros reciclados.

